



**COMUNE DI GAETA**  
(Provincia di Latina)

\* \* \* \* \*

**REGOLAMENTO**

**per la disciplina della Tassa Rifiuti**  
**“TARI”**

\* \* \* \* \*

(Approvato con deliberazione consiliare n°29 del 30.04.2016)

## Indice

ART. 1 – OGGETTO	3
ART. 2 – PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO	3
ART. 3 – BASE IMPONIBILE	4
ART. 4 – OBBLIGAZIONE TRIBUTARIA	4
ART. 5 – DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA DI RIFERIMENTO	4
ART. 6 – SOGGETTO ATTIVO	5
ART. 7 – SOGGETTI PASSIVI	5
ART. 8 – OCCUPANTI UTENZE DOMESTICHE	6
ART. 9 – CATEGORIE UTENZE NON DOMESTICHE	7
ART. 10 – ESCLUSIONI	7
ART. 11 - SCUOLE STATALI	7
ART. 12 – RIDUZIONE PER ZONA NON SERVITA	8
ART. 13 – RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE	8
ART. 14 - RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE	10
ART. 15 - RIDUZIONI PER IL RECUPERO	11
ART. 16 – PIANO FINANZIARIO	11
ART. 17 – TRIBUTO GIORNALIERO	12
ART. 18 – TRIBUTO PROVINCIALE	13
ART. 19 – VERSAMENTO DEL TRIBUTO	13
ART. 20 – DICHIARAZIONE	13
ART. 21 – ATTESTAZIONE	14
ART. 22 – ACCERTAMENTO	14
ART. 23 – RISCOSSIONE	15
ART. 24 – SOMME DI MODESTO AMMONTARE	15
ART. 25 – SANZIONI E INTERESSI	16

## ART. 1 – OGGETTO

1. Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n°446, disciplina la componente Tassa Rifiuti (TARI), diretta alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione rifiuti a decorrere dal 01/01/2014, dell'Imposta Comunale Unica (IUC) in attuazione dell'art. 1, commi dal 641 al 668 e commi dal 682 al 705 della Legge n. 147 del 27/12/2013.
2. Per quanto non disciplinato dal presente regolamento si applicano le disposizioni normative e regolamentari vigenti.

## ART. 2 – PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. Presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.
2. Si intendono per:
  - a) locali, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;
  - b) aree scoperte, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi, sia lo specchio acqueo oggetto di concessione demaniale per l'attività di ormeggio o comunque oggetto di autorizzazione all'ormeggio, al netto delle aree di manovra;
  - c) utenze domestiche, le superfici adibite a civile abitazione;
  - d) utenze non domestiche, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.
3. Sono escluse dal tributo:
  - a) le aree scoperte (ad eccezione di quelle operative) pertinenziali o accessorie a locali tassabili, sia quelle dei privati, sia quelle delle attività economiche, quali posti auto scoperti, cortili, giardini, balconi e terrazze scoperte;
  - b) le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.
4. Per le utenze domestiche la presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è costituita altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

### ART. 3 – BASE IMPONIBILE

1. Fino alla compiuta attivazione delle procedure per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun Comune, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestable dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.
2. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti.
3. Solo ai fini accertativi, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n°138.
4. Attuate le disposizioni di cui al comma 1, il Comune comunica ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n°212.
5. Non è assoggettabile al tributo la superficie dei locali con altezza inferiore ad 1,50 metri.
6. La superficie imponibile degli specchi acquei è costituita dalla superficie indicata nella concessione demaniale o dalla superficie occupata dal natante in caso di autorizzazione all'ormeggio, in ogni caso al netto degli spazi di manovra e di transito.

### ART. 4 – OBBLIGAZIONE TRIBUTARIA

1. L'obbligazione tributaria decorre dalla data di inizio del possesso, occupazione o detenzione dei locali e delle aree assoggettabili a tributo, da parte del soggetto passivo che è tenuto a presentare apposita dichiarazione all'ente entro i termini indicati al successivo articolo 20 del presente regolamento.
2. L'obbligazione tributaria termina alla data di cessazione del possesso, dell'occupazione o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili a tributo, debitamente dichiarata dal soggetto passivo entro i termini di cui al successivo art. 20 del presente regolamento.

### ART. 5 – DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA DI RIFERIMENTO

1. Il Consiglio Comunale deve approvare le tariffe della tassa entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione; le tariffe

- devono essere determinate in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani.
2. Le tariffe sono commisurate alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n°158.
  3. Le tariffe di riferimento sono composte da una quota fissa determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti e da una quota variabile rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio.
  4. Le tariffe sono determinate ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n°36, relativi alla realizzazione e all'esercizio dell'impianto di discarica.
  5. Le tariffe di riferimento sono articolate in due fasce di utenza, domestica e non domestica, e applicate ai soggetti passivi sulla base dell'inserimento di questi ultimi all'interno della fascia corrispondente. L'Amministrazione Comunale individua la ripartizione dei costi del servizio per ogni fascia d'utenza, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di cui ai commi precedenti.
  6. All'interno di ogni fascia di utenza, determinata ai sensi del comma precedente, l'Amministrazione Comunale stabilisce le tariffe di riferimento per ogni categoria, così come disciplinato dagli allegati 1 e 2 del D.P.R. 158/1999, quindi mediante l'applicazione dei coefficienti ivi previsti.

## ART. 6 – SOGGETTO ATTIVO

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune di Gaeta sul cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

## ART. 7 – SOGGETTI PASSIVI

1. Il tributo è dovuto da chiunque possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, come individuati all'art. 2.
2. Il tributo è dovuto da coloro che occupano o detengono i locali o le aree scoperte di cui al comma 1 con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.
3. In caso di utilizzo temporaneo di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare da parte di soggetto non titolare di diritto reale, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

5. Nel caso di specchi acquei adibiti all'ormeggio per lo svolgimento di attività professionali, sia attività di pesca che da diporto e servizi, il soggetto passivo è rappresentato dal concessionario o, in mancanza di concessione, dal soggetto autorizzato all'ormeggio.

## ART. 8 – OCCUPANTI UTENZE DOMESTICHE

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica e regolarmente intestatarie della tassa a seguito di dichiarazione di parte o di accertamento d'ufficio, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare.
2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.
3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune e per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), si assume come numero degli occupanti quello indicato dall'utente con apposita autocertificazione o, in mancanza, quello di 3 unità. Resta ferma la possibilità per il comune di applicare il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del Comune di residenza.
4. Per le utenze domestiche a disposizione di soggetti residenti nel Comune di Gaeta si assume come numero degli occupanti quello del nucleo familiare risultante in anagrafe.
5. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è, per il primo semestre solare, quello risultante in anagrafe al primo gennaio dell'anno di riferimento; per il secondo semestre, quello risultante in anagrafe al primo luglio dell'anno di riferimento.
6. Per le nuove iscrizioni il nucleo familiare del soggetto passivo TARI è quello risultante in anagrafe al momento dell'inizio della occupazione o detenzione indicato nella dichiarazione.  
In caso di trasferimento di residenza o di cambio di abitazione, il contribuente deve provvedere alle variazioni anagrafiche entro trenta (30) giorni dall'attivazione dell'utenza: in caso contrario verrà applicato il nucleo familiare preesistente al primo gennaio o primo luglio.  
La rettifica dei componenti del nucleo familiare di provenienza avverrà, in ogni caso, al primo gennaio o al primo luglio successivo alla scissione anagrafica.

## ART. 9 – CATEGORIE UTENZE NON DOMESTICHE

1. Le attività non comprese in una specifica categoria (D.P.R. 158/1999) sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
2. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio; si precisa che per gli specchi acquei di cui all' art. 2 comma 2 lett. b), la tariffa applicabile viene autonomamente determinata rispetto a quella del compendio del quale dovessero eventualmente far parte.

## ART. 10 – ESCLUSIONI

1. Sono escluse dalla tassazione:
  - le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
  - i locali e le aree non suscettibili di produrre rifiuti;
  - le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
  - i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
  - le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di fine lavori;
  - le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
  - le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli.
  - gli specchi acquei adibiti al solo transito di natanti o a spazi di manovra.
2. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## ART. 11 - SCUOLE STATALI

1. Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, istituti d'arte e conservatori di musica) resta disciplinato dall'articolo 33/bis del decreto legge 31 dicembre 2007, n'248, convertito dalla legge 28 febbraio 2008, n'31.
2. La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti.

## ART. 12 – RIDUZIONE PER ZONA NON SERVITA

1. Per le utenze che distano oltre 1,5 chilometri dai punti di raccolta, la tariffa è ridotta in misura pari a 40%.

## ART. 13 – RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 6% della tariffa. La riduzione è subordinata alla presentazione, entro il 31 dicembre dell'anno precedente, di apposita istanza, attestante di aver attivato il compostaggio domestico in modo continuativo nell'anno di riferimento e corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore.
2. Ai soggetti passivi che provvedono al conferimento presso l'isola ecologica dei rifiuti differenziati è applicata una riduzione della tariffa nella misura di 10,00 euro ogni 100 Kg di rifiuti ponderati conferiti nell'anno solare e comunque entro il limite di riduzione del 15% della tariffa.  
I coefficienti per il calcolo delle quantità delle varie tipologie di materiali sono così definiti:

RIFIUTO	COEFFICIENTE DI PONDERAZIONE
CARTA E CARTONE	1,0
IMBALLAGGI IN VETRO	0,5
IMBALLAGGI IN PLASTICA	1,0
INGOMBRANTI NON FERROSI <i>(divani, tavoli, poltrone, sedie, persiane, ecc.)</i>	0,1
INGOMBRANTI FERROSI <i>(con l'esclusione di beni durevoli tipo: televisori, computer, frigoriferi, congelatori, ecc.)</i>	0,4
LEGNO E SFALCI VEGETALI (mc. 1)	0,2
RUP (pile, farmaci, batterie, oli vegetali, ecc.)	1,0

La riduzione da assegnare è determinata moltiplicando la quantità totale di rifiuto differenziato conferito per i rispettivi coefficienti di ponderazione riportati in tabella e sommando le quantità ponderate così ottenute. Le quantità conferite, in difetto o in eccesso, rispetto ai valori di soglia indicati verranno computati per la successiva assegnazione della riduzione.



I rifiuti differenziati devono essere conferiti presso le stazioni ecologiche, avendo cura di separarli preventivamente per tipologia. I contribuenti dovranno esibire all'atto del conferimento: tessera sanitaria ed avviso di pagamento TARI. I componenti dello stesso nucleo familiare potranno utilizzare la tessera sanitaria personale, e i conferimenti (quantità ponderate) saranno sommati a quelli dell'intestatario della TARI.

La riduzione sarà portata in detrazione dalla tassa dovuta per l'esercizio successivo o, in caso di cessazione dell'utenza, sarà disposto il rimborso all'utente.

3. La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:
  - a) abitazioni con nuclei familiari residenti nel comune, con presenza di tre o più figli di età inferiore ai 26 anni, come emergente dalle risultanze anagrafiche: riduzione dell'importo di Euro 50 per figlio;
  - b) abitazioni con nuclei familiari residenti nel comune, con presenza di tre o più figli, come emergente dalle risultanze anagrafiche, solo nel caso in cui i figli di età pari o superiore ai 26 anni siano disoccupati alla data del 1° gennaio dell'anno d'imposta di riferimento ed il cui nucleo familiare di appartenenza abbia un ISEE non superiore a 10.000,00 (diecimila/00) euro annui. La riduzione dell'importo di Euro 50 per figlio verrà concessa a specifica richiesta, mediante presentazione di apposita istanza con allegato il relativo Modello ISEE ed attestazione da parte del Centro per l'Impiego dello stato di disoccupazione;
  - c) ai soggetti la cui unica fonte di reddito del nucleo familiare di appartenenza è costituita esclusivamente da pensione sociale spetta una riduzione pari al 30 per cento, non cumulabile con altre previste nel presente regolamento. Le riduzioni verranno concesse a specifica richiesta, mediante presentazione di autocertificazione indicante che l'unico reddito posseduto è quello derivante dalla pensione sociale;
  - d) ai soggetti passivi appartenenti ad un nucleo familiare con ISEE non superiore a 3.000,00 (tremila/00) euro annui spetta una riduzione pari al 50 per cento, non cumulabile con altre previste nel presente regolamento. Le riduzioni verranno concesse a specifica richiesta, mediante presentazione di apposita istanza con allegato il relativo Modello ISEE;
  - e) ai soggetti passivi appartenenti ad un nucleo familiare con ISEE compreso tra 3.000,01 (tremilazerouno/00) euro annui e 6.000,00 (seimila/00) euro annui spetta una riduzione pari al 20 per cento, non cumulabile con altre previste nel presente regolamento. Le riduzioni verranno concesse a specifica richiesta, mediante presentazione di apposita istanza con allegato il relativo Modello ISEE.
4. Le riduzioni si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, in base a quanto stabilito nel successivo articolo 21 del presente regolamento. La riduzione di cui alla lettera a) si applica anche in mancanza di specifica dichiarazione.

5. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

#### ART. 14 - RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. Ai soggetti passivi che provvedono al conferimento presso l'isola ecologica dei rifiuti differenziati è applicata una riduzione della tariffa nella misura di Euro 25,00 ogni 500 Kg di rifiuti differenziati ponderati conferiti nell'anno solare e comunque entro il limite di riduzione del 10% della tariffa.

I coefficienti per il calcolo delle quantità delle varie tipologie di materiali sono così definiti:

RIFIUTO	COEFFICIENTE DI PONDERAZIONE
CARTA E CARTONE	1,0
IMBALLAGGI IN VETRO	0,5
IMBALLAGGI IN PLASTICA	1,0
INGOMBRANTI NON FERROSI <i>(divani, tavoli, poltrone, sedie, persiane, ecc.)</i>	0,1
INGOMBRANTI FERROSI <i>(con l'esclusione di beni durevoli tipo: televisori, computer, frigoriferi, congelatori, ecc.)</i>	0,4
LEGNO E SFALCI VEGETALI (mc. 1)	0,2
RUP (pile, farmaci, batterie, oli vegetali, ecc.)	1,0

La riduzione da assegnare è determinata moltiplicando la quantità totale di rifiuto differenziato conferito per i rispettivi coefficienti di ponderazione riportati in tabella e sommando le quantità ponderate così ottenute. Le quantità conferite, in difetto o in eccesso, rispetto ai valori di soglia indicati verranno computati per la successiva assegnazione della riduzione.

I rifiuti differenziati devono essere conferiti presso le stazioni ecologiche, avendo cura di separarli preventivamente per tipologia. I contribuenti dovranno esibire all'atto del conferimento: tessera sanitaria ed avviso di pagamento TARI. I componenti dello stesso nucleo familiare potranno utilizzare la tessera sanitaria personale, e i conferimenti (quantità ponderate) saranno sommati a quelli dell'intestatario della TARI. La riduzione sarà portata in detrazione dalla tassa dovuta per l'esercizio successivo o, in caso di cessazione dell'utenza, sarà disposto il rimborso all'utente.

2. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, del 20%, ai seguenti soggetti passivi:
- a) le O.N.L.U.S. regolarmente iscritte nell'albo regionale;

- b) i detentori di locali adibiti al culto (riconosciuti dal Ministero degli Interni);
- c) chi affida a soggetti diversi dal Gestore del servizio pubblico il recupero dei rifiuti non assimilati agli urbani. La riduzione viene applicata a fine anno presentando la seguente documentazione:
- attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
  - copia del registro di carico e scarico;
  - copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero.
3. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, del 30%, ai concessionari degli stabilimenti balneari e dei locali ad essi funzionali, a condizione che si siano dotati dei seguenti servizi per l'utenza: - portale internet con informazioni sia turistiche che sui servizi offerti dalla struttura, con traduzione in almeno quattro lingue straniere (inglese, francese, tedesco e spagnolo);
- wi-fi free per i clienti;
  - prenotazione dei servizi offerti dalla struttura via internet e anche via email e sms;
  - defibrillatore cardiaco.

Per usufruire della riduzione della tariffa per l'esercizio in corso, i concessionari dovranno dotarsi di tutti i servizi sopra indicati entro il 30 Aprile.

3bis. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, del 100%, ai soggetti passivi che svolgono attività di pesca in forma professionale. Tale riduzione si applica per una durata di tre anni a decorrere dall'anno di imposta 2016.

4. Le riduzioni di cui al presente articolo si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, in base a quanto stabilito nel successivo articolo 21 del presente regolamento e cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

## ART. 15 - RIDUZIONI PER IL RECUPERO

1. La tariffa dovuta dalle utenze non domestiche è ridotta a consuntivo del 5% per i rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di recupero.
2. Per «recupero» si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. t), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n°152, una qualsiasi operazione il cui principale risultato sia di permettere ai rifiuti di svolgere un ruolo utile, sostituendo altri materiali che sarebbero stati altrimenti utilizzati per assolvere una particolare funzione o di prepararli ad assolvere tale funzione, all'interno dell'impianto o nell'economia in generale.
3. La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, compilando l'apposito modulo, entro il 20 gennaio dell'anno successivo, consegnando la

documentazione indicata nel modulo stesso. La riduzione opera di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile.

#### ART. 16 – PIANO FINANZIARIO

1. Il tributo comunale sui rifiuti e servizi è istituito per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, che è redatto annualmente dal Comune, sulla scorta dei dati forniti anche dai soggetti coinvolti nello svolgimento del servizio stesso.
3. Il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani contiene l'indicazione dei costi del servizio, suddivisi per tipologia, così come individuati dal D.P.R. 158/1999 ed è trasmesso dall'ufficio cui fa capo il servizio RSU al Dipartimento Finanze e Bilancio, entro il 31 gennaio di ciascun anno, al fine della detreminazione delle tariffe.
4. Gli uffici comunali, il soggetto che gestisce il servizio ed ogni altro soggetto in possesso di dati utili alla redazione del Piano Finanziario, sono tenuti a fornire tempestivamente ogni informazione richiesta al fine della redazione del Piano Finanziario.

#### ART. 17 – TRIBUTO GIORNALIERO

1. Il tributo si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 50%.
3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e assimilati.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per il canone di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche.
5. L'ufficio comunale addetto al rilascio delle concessioni per l'occupazione del suolo pubblico e quello oggetto alla vigilanza sono tenuti a comunicare all'ufficio tributi tutte le concessioni rilasciate, nonché eventuali occupazioni abusive riscontrate. Le suddette concessioni non possono essere rilasciate se il

contribuente non dimostri di aver provveduto al pagamento del tributo da effettuarsi secondo le modalità e nei termini previsti dal comma

6. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.

#### ART. 18 – TRIBUTO PROVINCIALE

1. È fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n°504.
2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia.

#### ART. 19 – VERSAMENTO DEL TRIBUTO

1. Il tributo è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.

#### ART. 20 – DICHIARAZIONE

1. I soggetti passivi del tributo devono presentare la dichiarazione entro il termine del 20 gennaio successivo alla data di inizio del possesso, dell'occupazione o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili a tributo o in relazione al giorno in cui sono intervenute variazioni rilevanti ai fini della determinazione del tributo.  
Se i soggetti suddetti non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, possessori o detentori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.
2. La dichiarazione, redatta su modello messo a disposizione dal Comune, ha efficacia anche per gli anni successivi sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo; in tal caso, la dichiarazione va presentata entro il termine stabilito al comma precedente.
3. La dichiarazione di cessazione deve essere presentata entro novanta (90) giorni dal termine dell'occupazione o detenzione dei locali o delle aree.
4. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:
  - a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;

- b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;
  - c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, e i dati catastali dei locali e delle aree;
  - d) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
  - e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
5. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:
- a) i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
  - b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
  - c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e i dati catastali dei locali e delle aree e, nel caso di specchi acquei, del numero della concessione demaniale o dell'autorizzazione all'ormeggio;
  - d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
6. La dichiarazione deve essere consegnata ai servizi di ricezione interna degli atti a mano o a mezzo posta o inviata tramite posta elettronica certificata (pec).
7. Le dichiarazioni presentate ai fini dell'applicazione della TARSU e della TARES, in quanto compatibili, valgono anche con riferimento alla TARI.

## ART. 21 – ATTESTAZIONE

1. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, che non risultino da precedenti denunce già presentate all'ufficio tributi, i contribuenti, in relazione alle casistiche individuate dal presente regolamento, sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari.
2. L'attestazione deve essere presentata entro il termine del 20 gennaio successivo alla data di insorgenza dei requisiti richiesti per beneficiare del trattamento agevolato. La riduzione, a valere sulla tariffa dell'anno di insorgenza del requisito, sarà portata in detrazione dalla tassa dovuta per l'esercizio successivo o, in caso di cessazione dell'utenza, sarà disposto il rimborso all'utente.
3. Qualora vengano meno i requisiti per usufruire delle agevolazioni, i soggetti passivi devono trasmettere apposita attestazione con le stesse modalità ed entro gli stessi termini di presentazione di cui ai commi 1 e 2.

## ART. 22 – ACCERTAMENTO

1. Le attività di accertamento dell'imposta, inerenti l'omessa o l'infedele presentazione della dichiarazione, effettuate nei termini previsti dalla normativa vigente, sono svolte dal Comune di Gaeta.
2. Ai fini dell'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n°138.
3. Ai fini dell'esercizio dell'attività di accertamento, il Comune può invitare i contribuenti, indicandone il motivo, ad esibire o trasmettere atti o documenti. Il Comune può altresì inviare ai contribuenti questionari relativi a dati ovvero a notizie di carattere specifico, con invito a restituirli compilati e firmati; inoltre, l'Ente può richiedere, agli uffici pubblici competenti, dati, notizie ed elementi rilevanti nei confronti dei singoli contribuenti, con esenzione di spese e diritti.
4. Nei casi in cui dalle verifiche effettuate emergano violazioni al presente regolamento in ordine ai tempi e alle modalità di effettuazione dei versamenti o di presentazione delle dichiarazioni e attestazioni, il Comune provvederà ad emettere e notificare appositi avvisi di accertamento ai contribuenti morosi.
5. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

## ART. 23 – RISCOSSIONE

1. Il Comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, contenente l'importo dovuto distintamente per la componente rifiuti ed il tributo provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicata la tariffa, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere tutti gli elementi previsti dall'articolo 7 della Legge 212/2000.
2. Il versamento della tassa è effettuato, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n°446, secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n°241 (Modello F24).
3. Il versamento del tributo è effettuato in quattro rate bimestrali con scadenza 31/05, 31/07, 30/09 e 30/11.

#### ART. 24 – SOMME DI MODESTO AMMONTARE

1. Ai sensi dell'articolo 1, comma 168, della legge 27 dicembre 2006, n°296, non si procede al versamento in via ordinaria e al rimborso per somme inferiori a 12 euro, comprensive di tributo provinciale, per anno d'imposta.
2. Ai sensi dell'articolo 3, comma 10, del decreto legge 2 marzo 2012, n°16, convertito dalla legge 26 aprile 2012, n°44, il Comune non procede all'accertamento, all'iscrizione a ruolo e alla riscossione dei crediti relativi ai propri tributi qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di euro 30, con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi ad un medesimo tributo.

#### ART. 25 – SANZIONI E INTERESSI

1. In caso di omesso o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione, si applica l'articolo 13 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n°471.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione dal 100 per cento al 200 per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.
3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione dal 50 per cento al 100 per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 16, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione da euro 100 a euro 500.
5. Il tasso di interesse applicato al recupero delle imposte e ai rimborsi effettuati è pari al tasso di interesse legale, calcolati con maturazione giorno per giorno, con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

#### ART. 26– RIMBORSI

In deroga al disposto dell' art.7, lett. (d, del Regolamento IUC, e tenuto conto di quanto previsto dall' art. 24 del presente Regolamento, si stabilisce che il rimborso delle somme dovute a titolo di Tari vengono effettuate mediante compensazione con il dovuto per l'anno successivo qualora l'importo del rimborso non ecceda €500,00. Per somme di importo maggiore ovvero nel caso in cui il beneficiario non sia più iscritto nei ruoli Tari ovvero la somma dovuta per l'anno successivo non copra l' ammontare del rimborso, si provvederà mediante rimessa diretta.